

modellflug-praxis ist ein Sonderheft der Zeitschrift **modellflieger**

# Segelmodellflug-praxis

2010

[www.modellflug-praxis.de](http://www.modellflug-praxis.de)



**Spürnase:**  
Thermal Instinct von Höllein



**Heißes Eisen:**  
Tanga von Breta Model



**Flotter Feger:**  
ASH 26 von Staufenbiel



**Schalentiere:**  
7 Top-F3J-Modelle

**Windkraftwerk:**  
Ventus 2cM von Wildflug



D: € 12,00  
A: € 13,20  
CH: sFr 23,50  
L: € 13,80  
NL: € 13,80  
DK: dKr 132,00  
F: € 16,00  
I: € 14,80



**Stromspender:**  
PowerBox DP-SD



**Premium-Lift:**  
AFT 18 SX Turbo



**616 Kette:**  
G30 von Flöhe

wellhausen  
& marquardt  
Mediengesellschaft

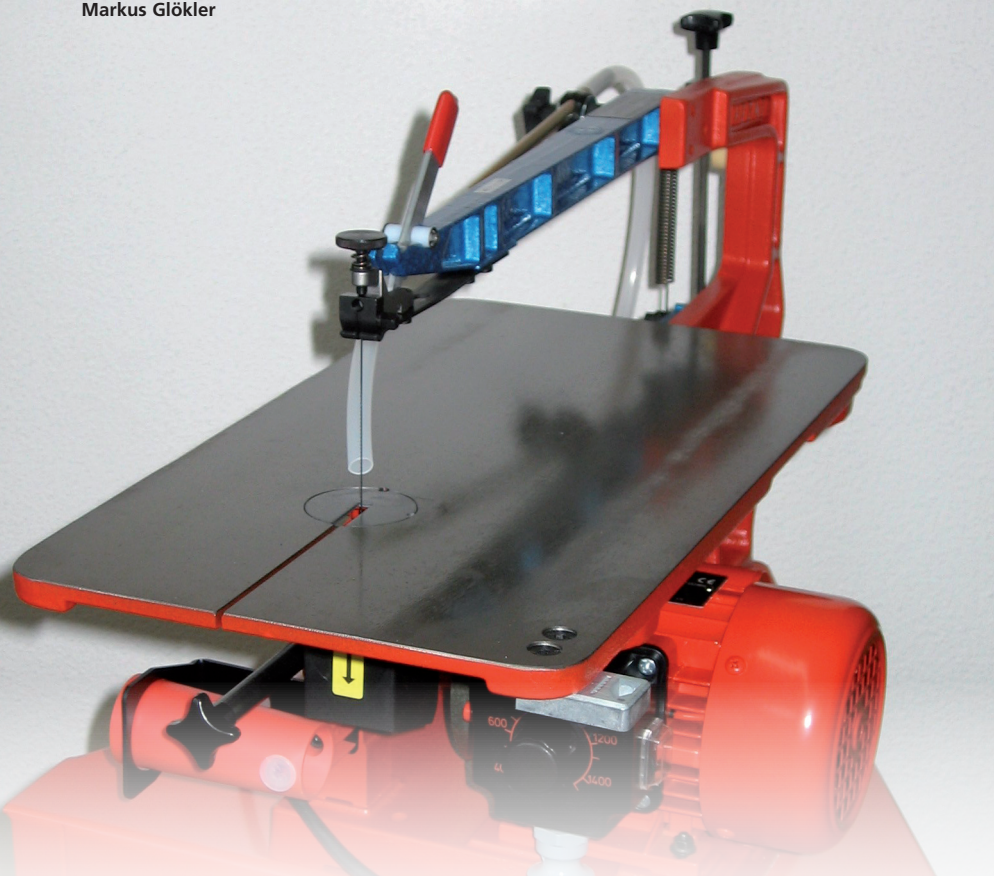
Der folgende Bericht ist in  
**Segelmodellflug-praxis** 2010 erschienen.

[www.modellflug-praxis.de](http://www.modellflug-praxis.de)

# Feinschliff

## Dekupiersäge Multicut-SE von Hegner Präzisionsmaschinen

Text und Fotos:  
Markus Glökler



In Zeiten der ARF-Welle, bei der die Modelle weitgehend vorgefertigt sind, muss man sich die Frage stellen, ob ein hochwertiges Werkzeug im Modellbaubereich überhaupt noch eine Berechtigung besitzt. Erstens gibt es viele Modellsportler, die sich nach wie vor mit grundsolidem Modellbau beschäftigen und die gerne und oft nach eigenen Vorstellungen oder Bauplänen bauen. Zweitens sind gerade auch bei ARF-Modellen sehr komplexe und präzise Lösungen gefragt, um das Modell noch weiter zu optimieren und an die eigenen Vorstellungen anzupassen.

Die Hegner Präzisionsmaschinen GmbH im süddeutschen Villingen-Schwenningen stellt neben einigen anderen sehr hochwertigen Maschinen zur Holzbearbeitung auch eine ganze Reihe von Dekupiersägen her. Die Produkte sind dabei sowohl für den ambitionierten Hobby-Bereich, als auch für Industrieanwendungen ausgelegt. Dies drückt sich natürlich in der Konstruktion, der Langlebigkeit, aber auch zwangsläufig im Preis aus. Hegners Feinschnittsägen heißen „Multicut“ und davon gibt es vier unterschiedliche Modelle. Diese unterscheiden sich im Material des Arbeitstischs, dem Längsdurchgang und ob mit oder ohne Drehzahlregelung gearbeitet werden kann.

### Mercedes-like

Die in diesem Bericht vorgestellte Multicut-SE gehört schon zur Oberklasse der Feinschnittsägen, sie zeichnet sich durch einen Längsdurchgang von 460 Millimeter, einen Graugusstisch und die elektronische Drehzahlregelung aus. Dies war beim Kauf ein wichtiges Kriterium, da sich so auch sehr unterschiedliche Werkstoffe komfortabel bearbeiten lassen. Als Zubehör wurde noch der dreibeinige Maschinenständer mit dazu bestellt, da sich das Gerät damit sehr platzsparend und vibrationsfrei aufstellen lässt.

Der Lieferumfang der Multicut-SE besteht aus der betriebsfertig montierten Säge, ein-

em Sortiment Laubsägeblätter (76 Stück), zwei Sägeblattklemmen, einer Sonderklemme für Innenschnitte, zwei Ersatzrollen für die Schnellspannung, einem Satz Werkzeuge und der Bedienungsanleitung. Damit kann man das Gerät bereits kurz nach dem Auspacken in Betrieb nehmen und die ersten Sägearbeiten durchführen.

### Standard

Der Aufbau der Multicut-Serie ist immer gleich. Das Chassis besteht aus stabilem Grauguss, das mit Schrauben am Maschinenständer oder der Arbeitsplatte befestigt werden kann. Darauf sitzt der Antriebsmotor. Ein hochwertiges Bauteil, das für Dauerbetrieb ausgelegt ist. Am Motorgehäuse angeflanscht befindet sich der Ein-/Aus-Schalter samt Drehpotenziometer zur Drehzahlregelung. Darüber ist die um 45 Grad dreh- und um 12 Grad neigbare Säge Tischplatte, ebenfalls aus Grauguss (feinstgeschliffen), angebracht. Ein Sauganschluss unterhalb des Säge tischs sorgt dafür, dass die anfallenden Späne auf kürzestem Weg entsorgt werden können.

Unter einer Abdeckung links sitzt der Antrieb des Sägearms. Dieser ist, wie der dazugehörige Tragarm, ebenfalls aus Gusswerkstoff gefertigt und sehr hochwertig verarbeitet. Während der Tragarm am Chassis verschweißt ist und das Lager für die Schwinge darstellt, besteht die Schwinge eigentlich aus zwei Teilen, die im hinteren Teil über eine Schrauben-Feder-Kombination zusammengehalten werden. Diese Schrauben-Feder-Kombination ist zur Einstellung der Sägeblatt-Spannung verantwortlich und durch das Drehen am oberen Knebel kann die Vorspannung sehr sorgfältig justiert werden. Unterhalb der unteren Schwinge fällt ein kleiner Blasebalg auf. Dieser wird indirekt über den Motor und die Schwinge bei jedem Hub aufgepumpt und gibt einen Luftstoß ab. Dieser Luftstoß wird an der

BEZUG

Hegner Präzisionsmaschinen  
Postfach 32 50  
78021 Villingen-Schwenningen  
Telefon: 077 20/995 30  
E-Mail: [info@hegner-gmbh.com](mailto:info@hegner-gmbh.com)  
Internet: [www.hegner-gmbh.com](http://www.hegner-gmbh.com)  
Preis: 918,68 Euro  
Bezug: Fachhandel





Auf der rechten Seite befindet sich der Ein-aus-Schalter. Der runde Knopf ist für die Drehzahlregelung zuständig

oberen Schwinge in einem Kunststoffrohr entlang zum Sägeblatt geführt. So wird bei jedem Hub der Sägeschnitt freigeblasen.

## Fast-Fix

Vorne an der Schwinge sitzt die Schnellspannvorrichtung für das Sägeblatt. Über einen Hebel kann das Sägeblatt mit einem Handgriff ge- und entspannt werden. Wer öfter mit unterschiedlichen Werkstoffen arbeitet und das Blatt entsprechend oft wechseln muss, der weiß diese Einrichtung schon nach kurzer Zeit zu schätzen. Zum Einsatz kommen bei der Hegner-Multicut herkömmliche Laubsägeblätter. Ein großes Sortiment davon liegt dem Gerät bei und deckt damit den Bedarf für die erste Zeit ab. Um die Sägeblätter in der Maschine zu fixieren, werden sie an beiden Enden mit einer Art Klemmkeil eingespannt. Damit diese Arbeit einfacher von der Hand geht, besitzt der Sägetisch vorne rechts eine kleine Aufnahme für diese Klemmkeile. Mit deren Hilfe lässt sich das Sägeblatt in wenigen Sekunden einspannen. Die Spanschraube ist als ein Vierkant ausgeführt, für den ein Spezialschlüssel beiliegt. Für Innenschnitte liegt auch noch ein Klemmkeil mit Rändelschraube bei. So kann das Sägeblatt kurz



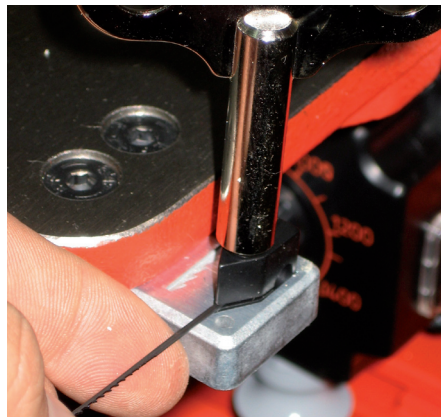
Die wichtigsten Werkzeuge zum Betrieb der Säge liegen bei

gelöst, durch die Bohrung für den Innenschnitt hindurchgeführt und wieder eingespannt werden.

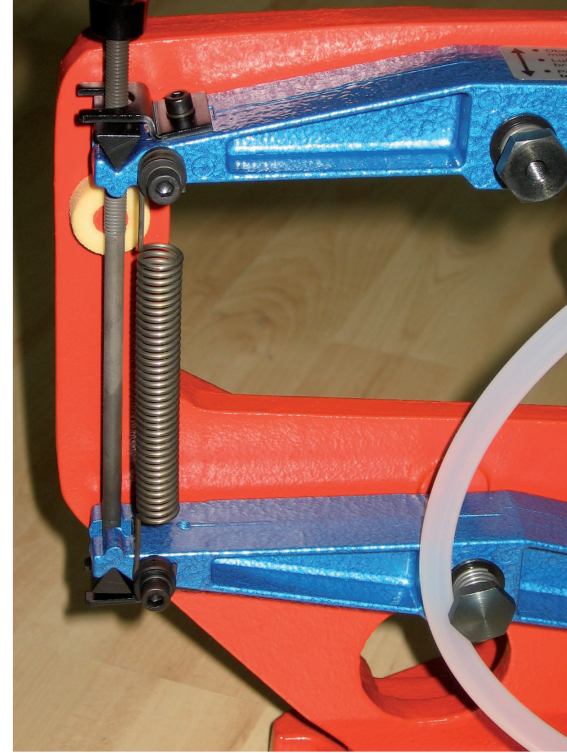
Nun geht es mit der Inbetriebnahme weiter. Diese gestaltet sich recht kurzweilig. Die Säge muss noch mit dem Ständer verschraubt, dann noch die Luftführung für das Freibleasen des Sägeschnitts montiert werden. Ab geht's zu den ersten Schnitten. Die Hegner Multicut ist für sehr viele Werkstoffe geeignet. Sämtliche Holzsorten, aber auch Kupfer, Messing, Eisen oder Aluminium können damit bearbeitet werden. Durch die regelbare Drehzahl ist es auch möglich, Kunststoffe zu sägen, ohne dass der Schnitt hinter dem Blatt gleich wieder zuschmilzt. Einfach die Drehzahl entsprechend reduzieren und schon lässt sich zum Beispiel auch eine ABS-Platte bearbeiten.

## Bestechend

Im Test überzeugte das Gerät einerseits durch gerade Schnitte; das Sägeblatt verläuft nicht selbstständig, sondern bleibt sauber in der Spur. Andererseits lassen sich auch sehr komplexe, verwinkelte Formen sägen, ohne dass das Werkstück mit übermäßigem Kraftaufwand geführt werden



Das Sägeblatt wird mittels zweier Klemmkeile eingespannt



Die Schwingarme bringen die Kraft aufs Sägeblatt. Der untere wird vom Motor angetrieben, der obere hält das Sägeblatt und überträgt die Kraft nach oben

muss. Hier zeigen sich die hohe Qualität des Profi-Werkzeugs und dessen präzise und hochwertige Verarbeitung. Besonders bei der Bearbeitung von NE-Metallen (Nicht-Eisen), die im Modellbau ja immer wieder mal vorkommen, spielt die Säge ihre Stärke voll aus und besticht durch saubere, gerade Schnitte.

Hegners Multicut-SE ist ein wirkliches Multitalent, wenn es um die Bearbeitung von vielerlei Werkstoffen für den Modellbau geht. Auch schreckt sie vor dickem Hartholz oder NE-Metallen nicht zurück und bietet eine hohe Schnittpräzision, was wiederum die Nacharbeit minimiert. Sicher ist das Gerät kein Schnäppchen, aber die Konstruktion ist robust und langlebig. Diese Feinschnittsäge ist für all die Modellpiloten interessant, die gerne etwas mehr Zeit in der Werkstatt verbringen, Modelle nach Plan auf die Helling legen oder ARF-Modelle durch eigene Konstruktionsdetails mit hochwertigen Bauteilen weiter verbessern. Die Hegner Multicut bietet einen hohen Komfort und eine gute Schnittleistung. Aus diesem Grund macht die Arbeit damit sehr viel Spaß und deswegen lohnt es sich, für ein gutes Werkzeug etwas mehr Geld zu investieren.

### Technische Daten:

Längsdurchgang:	460 mm
Durchgangshöhe:	65 mm
Sägetisch:	435 x 235 mm, 45/12°
Maße (L x B):	610 x 280 mm
Sägehub:	12 oder 19 mm
Motorleistung:	100 W, 400-1 400 U/min
Gewicht: ca.	23 kg